



 POLSKA
FIRMA

+

WIELTON DEFENCE

+

wieltondefence.com

 **WIELTON**
DEFENCE



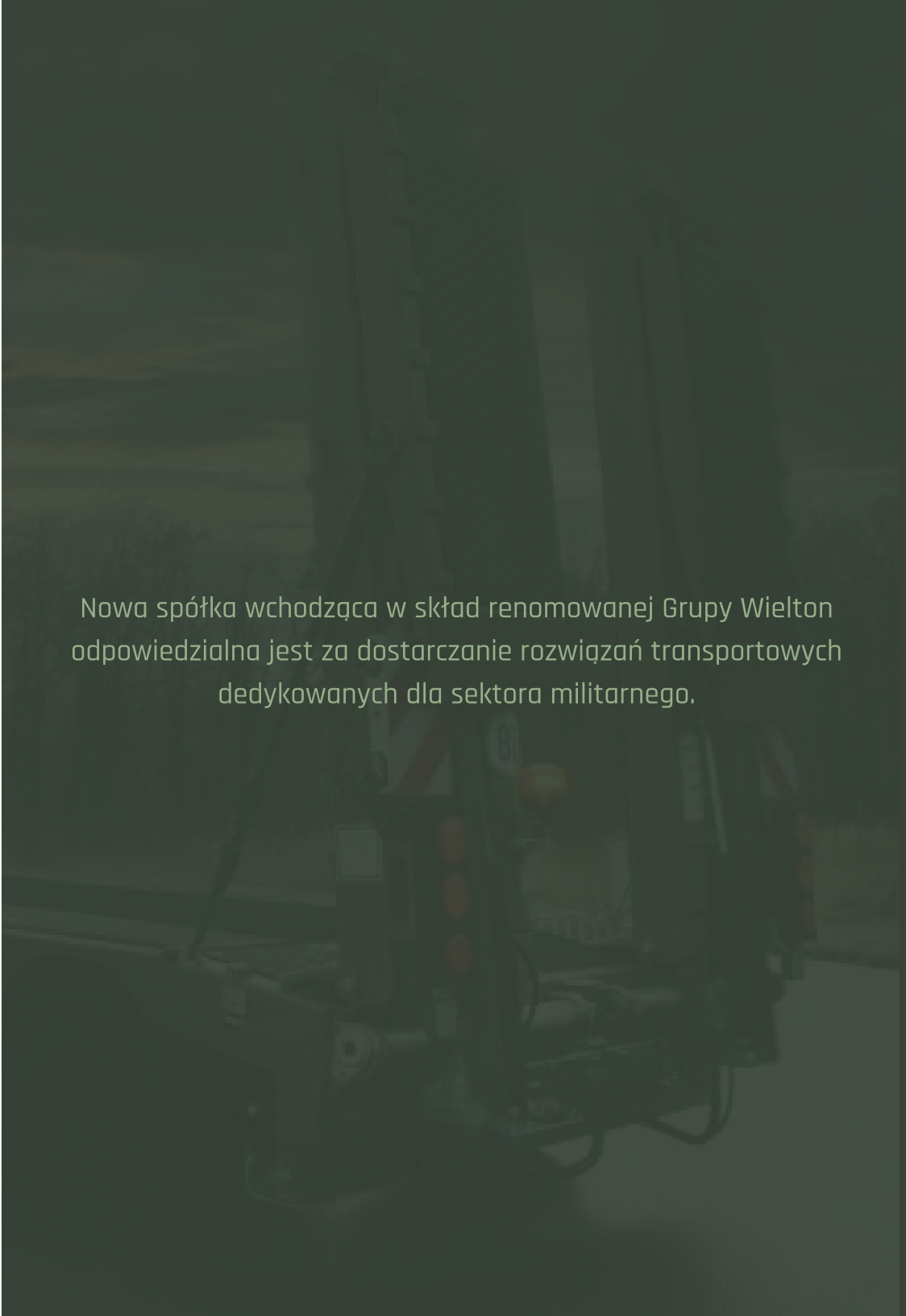
TWORZYMY INNOWACYJNE ROZWIĄZANIA TRANSPORTOWE
DLA NOWOCZESNYCH SIŁ ZBROJNYCH

SPIS TREŚCI

- 04 **POTENCJAŁ TECHNOLOGICZNY**
- 06 **WIODĄCY GRACZ NA RYNKU**

- 08 **DEFENCE LB6**
NACZEPY NISKOPODWOZIOWE
- 10 **DEFENCE BOX SWAP BODY**
SYSTEMY WYMIENNE BDF FURGON
- 12 **DEFENCE CONTAINER**
NACZEPY PODKONTENEROWE
- 14 **DEFENCE Rigid Tarp**
ZABUDOWY SKRZYNIOWO-PLANDEKOWE
- 16 **DEFENCE Cargo**
NACZEPY UNIWERSALNE
- 18 **DEFENCE Cargo MULTI**
NACZEPY UNIWERSALNE
- 20 **DEFENCE SLIDER SL1**
PRZYCZEPY POD KONTENERY ROLKOWE

- 22 **O FIRMIE**
- 23 **KONTAKT**



Nowa spółka wchodząca w skład renomowanej Grupy Wielton odpowiedzialna jest za dostarczanie rozwiązań transportowych dedykowanych dla sektora militarnego.

POTENCJAŁ TECHNOLOGICZNY

TRWAŁOŚĆ I PRECYZJA

Nowoczesna technologia spawania hybrydowego, wykorzystująca promieniowanie laserowe oraz łuk elektryczny, zapewnia solidne i precyzyjne spoiny. Dzięki temu minimalizowane są odkształcenia konstrukcji, co przekłada się na wyjątkową wytrzymałość. Dodatkowo, nasze procesy produkcyjne umożliwiają spawanie blachy pancernej, co znacząco zwiększa trwałość produktów i odporność na uszkodzenia. Wiedząc, przed jakimi wyzwaniami stoi branża transportowa, oferujemy produkty o podwyższonej trwałości, które spełniają najbardziej wymagające oczekiwania naszych klientów.

System Jakości w Spawalnictwie: PN-EN ISO 3834-2:2021-09



INNOWACYJNE TECHNOLOGIE PRODUKCJI

Jednym z kluczowych wyzwań było opracowanie skutecznej metody ochrony przed korozją. W procesie produkcyjnym wykorzystujemy nowoczesną metodę malowania kataforetycznego, która pozwala na uzyskanie jednolitej powłoki o doskonałych właściwościach antykorozyjnych. Dzięki temu nasze produkty są niezwykle trwałe, nawet w najtrudniejszych warunkach, a dodatkowo wyróżniają się estetycznym wykończeniem i możliwością dostosowania kolorystyki do barw firmowych klientów.



Zintegrowany System Zarządzania: PN-EN ISO 9001:2015-10, PN-EN ISO 45001:2018-6

LINIA KTL

Nasze stanowiska produkcyjne umożliwiają zanurzenie całej ramy naczepy w procesie malowania kataforetycznego, co zapewnia pełną ochronę antykorozyjną.



Zintegrowany System Zarządzania Środowiskowego: PN-EN ISO 14001:2015-09

NAJNOWOCZEŚNIEJSZY W KRAJU DZIAŁ BADAWCZO-ROZWOJOWY

JAKOŚĆ I BEZPIECZEŃSTWO TO KLUCZOWE WARTOŚCI MARKI WIELTON.

Nasz dział Badawczo-Rozwojowy to pierwsza tego typu placówka w Polsce i trzecia w Europie. Stanowi on nieocenione zaplecze inżynieryjno-badawcze, gdzie nowe produkty są poddawane licznym testom, szczegółowej diagnostyce oraz badaniom konstrukcyjnym. Proces wdrażania innowacyjnych rozwiązań wymaga zaawansowanego wsparcia nauki, co pozwala nam wyeliminować potencjalne wady i ukryte usterki na etapie projektowania, zanim pojazdy trafią na linie produkcyjne.

Dzięki tym staraniom oferujemy produkty spełniające najwyższe światowe standardy wytrzymałości, które umożliwiają bezpieczny i efektywny przewóz różnorodnych ładunków, w tym także towarów wrażliwych.



WIODĄCY GRACZ NA RYNKU

Dedykowane zespoły inżynierskie w 6 krajach zajmujące się serwisem i wsparciem technicznym.



28 lat

Doświadczenia



64

Roboty tworzące 30 linii produkcyjnych



3000+

Pracowników



243 000 m²

Powierzchni zakładów produkcyjnych



10

Grup produktowych



3

Największy producent naczeł, przyczep i zabudów w Europie

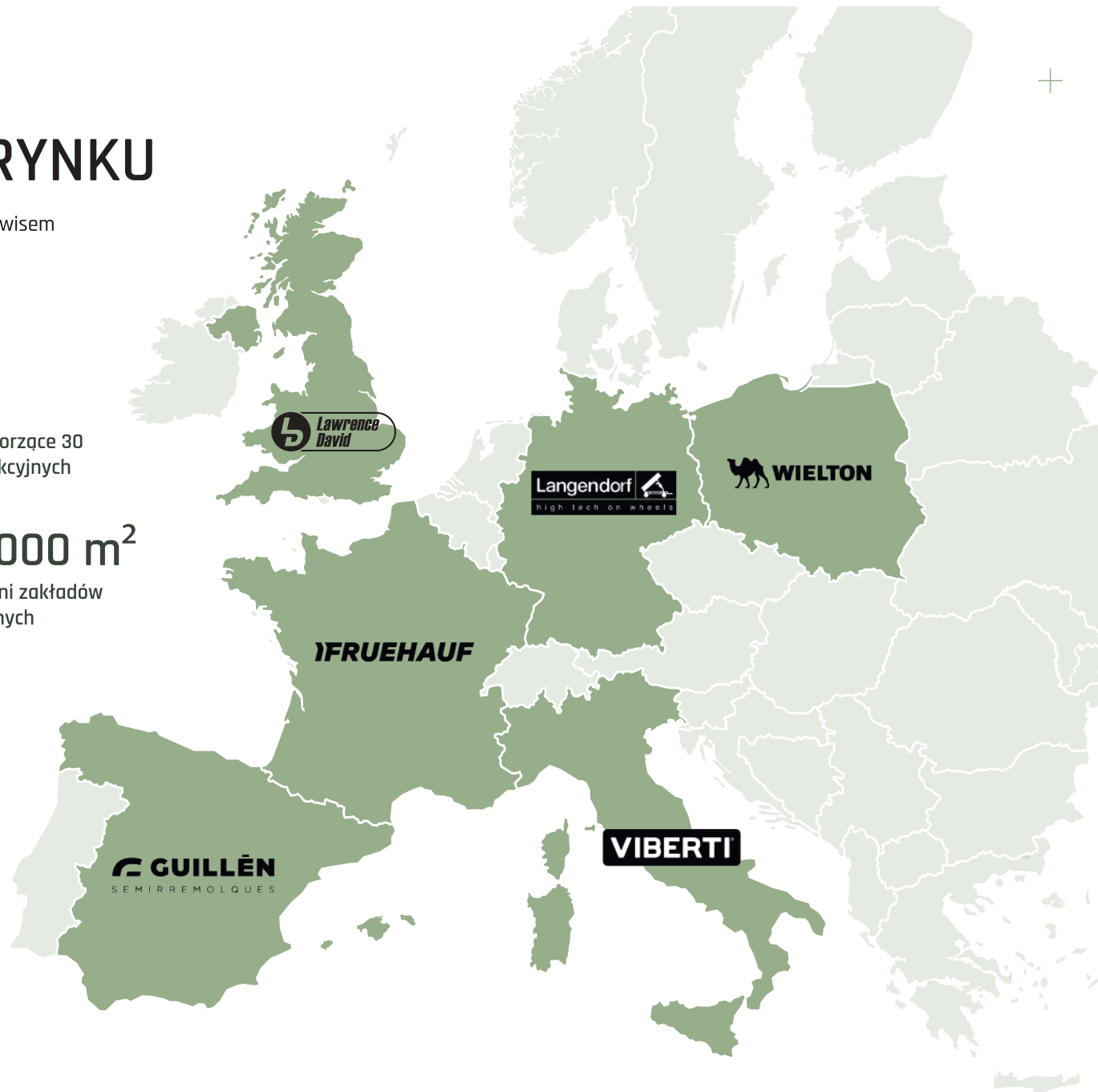


10

Największy producent naczeł, przyczep i zabudów na świecie



Polski kapitał



DOSKONAŁA JAKOŚĆ DZIĘKI ZAUFANYM PARTNEROM

STAL STRENX® 700 - ZWIĘKSZONA WYDAJNOŚĆ I EFEKTYWNOŚĆ

Gdy myślisz o wyjątkowej wydajności przy ekstremalnych obciążeniach, możesz być pewien, że stal Strenx® w naszych produktach zapewnia zwiększoną wytrzymałość oraz długotrwałość użytkową. Ramy naczeł wykonanych ze stali wysokowytrzymałej są mocniejsze, a jednocześnie lżejsze!



WSPÓŁPRACA Z CZOŁOWYMI DOSTAWCAMI

Pojazdy marki Wielton, są wyposażone w komponenty od czołowych producentów na rynku. Gwarantuje to ich niezawodną pracę oraz pomaga obniżyć koszty eksploatacji. Nowe modele naczeł oraz inne produkty Wielton mogą być dostosowane do indywidualnych potrzeb klientów dzięki szerokim możliwościom konfiguracji.

+ Koła i felgi:

BRIDGESTONE

MICHELIN

GOODYEAR

Continental

ALCOA
WHEELS

MAXION
WHEELS

+

+

Układy hamulcowe, hydraulika, oświetlenie:

+

WABCO

KNORR-BREMSE

Haldex **KELLA**

ASPÖCK
SYSTEMS

HYVA **Binotto**
The Towing Power

+

+

+

+

+ Producenci stali i aluminium:

+

+

Osie i zawieszenie:

+

SSAB ArcelorMittal

GK Grupa Kęty **Hydro**

STRENX
PERFORMANCE STEEL

HARDOX
WEAR PLATE

voestalpine

SAF-Holland

B.P. **JOST**

+

+

+

+

NACZEPY NISKOPODWOZIOWE

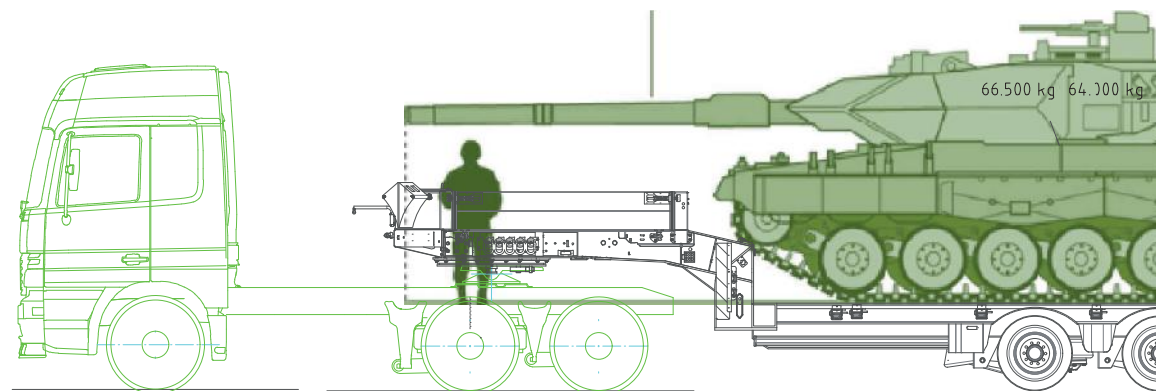
DEFENCE LB6

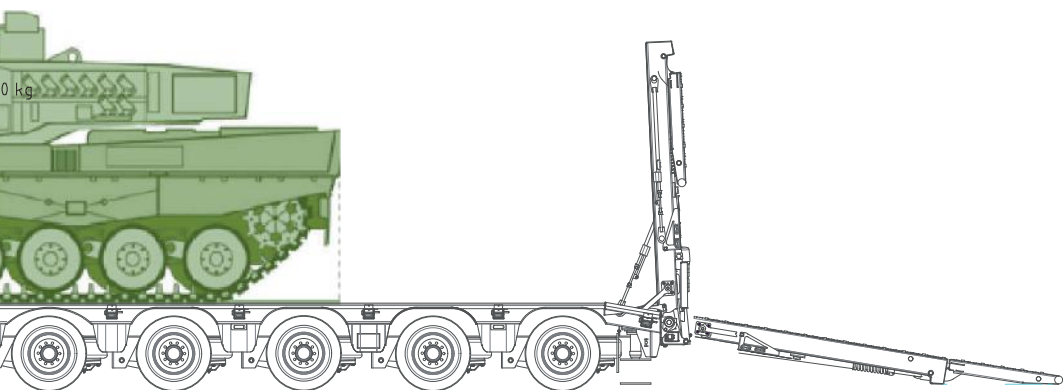
Główne zastosowanie



Transport pojazdów, maszyn
oraz kontenerów morskich.

- + Możliwość transportu pojazdów wojskowych, sprzętu budowlanego oraz ciężkich konstrukcji technicznych.
- + Platforma przygotowana do mocowania kontenerów : 1 x 20" lub 1 x 30".
- + Osie hydraulicznie skrętne, zapewniające mobilność pojazdu w ciasnych zakrętach.
- + Konstrukcja wykonana z wysokowytrzymałej stali, zabezpieczona antykorozyjnie.
- + Pokład załadunkowy pokryty blachą antypoślizgową.
- + Najazdy na pokład załadunkowy hydraulicznie otwierane i przesuwane na boki, zapewniają szybki i bezpieczny załadunek.
- + Stopery regulujące pozycjonowanie najcięższych pojazdów w położeniu dla optymalnego rozkładu mas na pokładzie.
- + Pokład załadunkowy: 10 par uchwytów mocowania ładunku 10.000 daN + 3 pary mocowań 16.000 daN każdy.
- + Pojemne skrzynie narzędziowe na balkonie naczepy oraz pod pokładem załadunkowym zapewniają dużą ilość miejsca na osprzęt, łańcuchy mocowania ładunku itp.





NACZEPY NISKOPODWOZIOWE



Parametry techniczne

Długość całkowita	14 770 mm
Długość platformy ładunkowej	11 000 mm
Wysokość załadunku	890 mm
Wysokość całkowita	ca. 3 700 mm
Ładowność techniczna	ca. 66 500 kg
Administracyjna masa całkowita	85 000 kg
Techniczna masa całkowita	97 000 kg

SYSTEMY WYMIENNE BDF FURGON

DEFENCE BOX SWAP BODY

Główne zastosowanie



MOBILNE SYSTEMY
PRZECHOWYWANIA UZBROJENIA

Parametry techniczne

Długość zewnętrzna / wewnętrzna	7820 mm / 7680 mm
Wysokość zewnętrzna / wewnętrzna	2 750 mm / 2500 mm
Szerokość nadwozia zewnętrzna / wewnętrzna	2 550 mm / 2480 mm
Pojemność	19 EUROPALET
Dopuszczalna masa całkowita	16 000 kg
Masa własna	2 450 kg



Bezpieczeństwo ładunków podczas transportu

Ściany zapewniają ochronę przed niepożądanymi czynnikami zewnętrznymi, takimi jak deszcz, wiatr czy kurz.



Szeroka gama konfiguracji opcji wyposażenia wewnętrznego



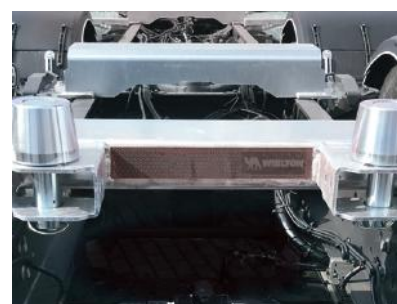
System wielopunktowego mocowania ładunku Safety Lock Lashing Rings



Krótki czas operacyjny



Wykonane z solidnych materiałów
(Kontenery zapewniają doskonałą izolację termiczną)



4x uchwyty suwnicowe umożliwiające przeładunek na wagon kolejowy

NACZEPY PODKONTENEROWE

DEFENCE CONTAINER

Główne zastosowanie



Transport kontenerów morskich i specjalistycznych w różnych konfiguracjach.

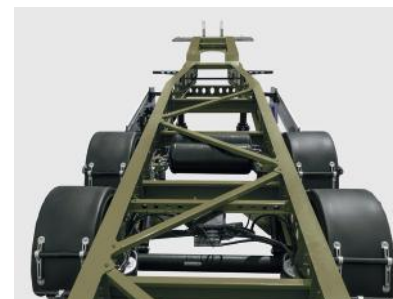


Wyposażenie dodatkowe jak: systemy maskowania, agregaty prądotwórcze, niezależne systemy zasilania oświetlenia.

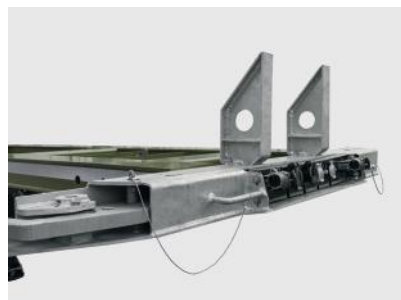
Parametry techniczne

Waga	3,5 t - 6 t
Ładowność (modele z rozsuszaniem i stała długość)	30 t - 35 t
Obsługa - kontenery morskie	10", 20", 40", 40HC, 45", 45HC
Obsługa - kontenery cysterna (w różnych konfiguracjach)	20"

Solidne wykonanie i mocna konstrukcja.



Dostosowane do ciągników 2 oraz 3 osiowych.



ZABUDOWY SKRZYNIOWO-PLANDEKOWE

DEFENCE Rigid Tarp

Główne zastosowanie



PRZEWÓZ OSÓB
ORAZ TOWARÓW SPECJALISTYCZNYCH



Zabudowa możliwa na różnych markach podwozi i wersji osi.



Oświetlenie wnętrza



Demontowalny stelaż (burty i ławki)





Plandeka wykonana z materiałów trudno zapalnych lub niepalnych



Okna do oświetlenia i wentylacji



Uchwyty mocowania ładunku



Opcjonalna płyta z blachy ryflowanej na podłodze



SYSTEM KOMUNIKACJI: SYGNALIZACJA Z PRZESTRZENI ŁADUNKOWEJ DLA KIEROWCY, BY WIEDZIAŁ, ŻE MA SIĘ ZATRZYMAĆ.

Parametry techniczne*

Długość zewnętrzna	5 650 mm
Szerokość zewnętrzna	2 550 mm
DMC	13 000 kg
Masa własna zabudowy	2 000 kg

*Wymiary za każdym razem są niestandardowe (nie odnoszą się do paletowości) i są zależne od zabudowywanego podwozia.

NACZEPY UNIWERSALNE

DEFENCE Cargo

Główne zastosowanie



Transport na paletach
oraz skrzyniach ładunkowych

- + Możliwość wykonania w wersji standard lub mega, z poszerzonym portalem tylnym dla ułatwienia dopasowanych załadunków oraz z możliwością ładowania naczep na wagony kolejowe lub transport promowy.
- + Możliwość zastosowania podwójnej podłogi celem zwiększenia ładowności (2x ilość palet).
- + Możliwość dokowania wózka widłowego na zewnątrz naczepy (za tylnymi drzwiami), jak i również wewnątrz naczepy, pozwala na zabranie ze sobą wózka i ciężki rozładunek, tam gdzie taki sprzęt jest niedostępny.
- + Naczepy przystosowane pod ADR EX I i EX II.
- + Duże możliwości customizacji technicznej i wizualnej (lakierowanie praktycznie wszystkich elementów na kolor z palety RAL).





NACZEPY UNIWERSALNE

DEFENCE Cargo MULTI

Główne zastosowanie



Transport na paletach, skrzyniach ładunkowych, sprzęt militarny, kontenery morskie, przewóz maszyn, ładunków gabarytowych.

- + Naczepa Cargo Multi łączy w sobie 3 różne produkty, dzięki czemu znacznie zwiększamy elastyczność w korzystaniu z produktu i wykorzystanie go do różnych potrzeb w zależności od zaistniałej konfiguracji.
- + Naczepa kurtynowa z zamkniętym nadwoziem.
- + Naczepa platformowa z otwartym nadwoziem po złożeniu stelaża.
- + Naczepa pod kontenerowa po złożeniu stelaża.
- + W podwoziu są zamontowane zamki podkontenerowe do mocowania kontenera 20" na środku naczepy. W odróżnieniu od standardowych rozwiązań można zamontować kontener 40" lub dwa 20" oraz kontenerów 10" (4x10") - wymagane przez wojsko. Dodatkowe zamki dają opcję szczególnie istotną w przypadku ciężkich kontenerów.
- + Możliwość zastosowania podłogi o wytrzymałości do 11t nacisku przedniej osi wózka (tbc).



Parametry techniczne

Parametry podwozia jak dla standardowej naczepy kurtynowej.
Możliwe wysokości w świetle tylnym dla standardowego nadwozia:

od 1800 mm do 2900 mm (co 50 mm);
Do 2800 mm z Certyfikatem EN12642 XL.

CARGO MULTI PRO



PL - PLATFORM

CARGO MULTI SIDE



PRZYCZEPY POD KONTENERY ROLKOWE

DEFENCE SLIDER SL1

Główne zastosowanie



TRANSPORT KONTENERÓW ROLKOWYCH

Parametry techniczne

Ładowność (modele M1, M2)

do 18 000 kg

Masa własna (model M3)

od 3 150 kg



Solidność i wytrzymałość potwierdzona normą DIN 30722



Szybki i łatwy załadunek oraz rozładunek kontenerów



Sprawdzony i uznany na rynku produkt dostarczany m.in. do PSP



Siłownik



Pneumatyczna blokada



M1



M2



M3





Wielton S.A. to renomowana polska firma z ponad 28-letnim doświadczeniem w branży transportowej, działająca nieprzerwanie od 1996 roku. Przez lata zdobyliśmy zaufanie klientów na całym świecie dzięki naszym innowacyjnym rozwiązaniom i niezawodnym produktom.

Nasze sukcesy opierają się na zaawansowanym parku maszynowym oraz nowoczesnych technologiach produkcji. Wielton inwestuje w najnowocześniejsze technologie, takie jak spawanie hybrydowe, które łączy promieniowanie laserowe i łuk elektryczny. Ta metoda gwarantuje solidne i precyzyjne spoiny, minimalizując odkształcenia konstrukcji.

Doskonale rozumiemy potrzeby naszych klientów, którzy wymagają najwyższej jakości i niezawodności. Nasze naczepy są projektowane z myślą o najbardziej wymagających zastosowaniach. Produkty Wielton charakteryzują się podwyższoną wytrzymałością i doskonałą ochroną antykorozyjną, dzięki zastosowaniu nowoczesnych metod malowania kataforetycznego.

Zastosowanie technologii malowania kataforetycznego nie tylko zwiększa żywotność naszych produktów, ale także zapewnia estetyczne wykończenie, które można dostosować do barw firmowych naszych klientów. Nasze naczepy sprawdzają się nawet w najcięższych warunkach, co czyni je adekwatnym wyborem dla służb wojskowych.



 **Tomasz Rymarczyk**

t.rymarczyk@wieltongroup.com

+48 696 145 772

 **Krzysztof Michałowski**

k.michalowski@wielton.com.pl

+48 504 099 852

Więcej informacji na:

wieltondefence.com



wieltondefence.com